

ZADÁVACÍ LIST VÝBĚROVÉHO ŘÍZENÍ

POS 00 71 příloha

Zadavatel:

Výzkumný ústav organických syntéz, a.s.
č.p. 296
533 54 Rybitví

IČ : 60108975
DIČ : CZ60108975

1. Číslo a název výběrového řízení**48/2022****Dodávka nového spodního dílu kotle TENEZ ADJ 6300 – pozice CW11****2. Specifikace výběrového řízení:**

- dodávka nového spodního dílu ke smaltovanému kotli ADJ 6300, výrobce TENEZ, v.č. 10S001855, rok výroby 2010,
- oproti výkresové dokumentaci se požaduje navaření ocelového límce těsně pod patky nad duplikaci, který bude chránit zatečení kapaliny do prostor duplikace,
- teplota 200°C, pracovní tlak vnitřního prostoru -1 až 6 bar, tlak v duplikaci 6 bar,
- včetně dokumentace TNS v CZ.

Příloha: výkresová dokumentace

Místo plnění dodávky	Výzkumný ústav organických syntéz a.s. č.p. 296 533 54 Rybitví
Termín plnění	Do konce roku 2022
Požadavek na kvalifikaci zhotovitele	Doložit živnostenským oprávněním nebo jiným odpovídajícím dokladem
Kriteria	Nejnižší cenová nabídka. Fakturace pro předání díla, splatnost faktury min. 60 dnů. Uvést: reference na podobné aplikace, záruka, servis, dodací lhůta.
Upozornění	VUOS a.s. si vyhrazuje právo pozvat do elektronické aukce pouze dva účastníky výběrového řízení s nejnižší nabídkovou cenou.
Termín podání nabídek	17.6. 2022 do 12.00 hodin Předpokládaný termín aukce: ve 25. týdnu
Zásady bezpečnosti práce	Dle platné legislativy a interních směrnic VUOS, a.s.
Kontaktní adresa a telefon organizátora	Petr Školník, e-mail: petr.skolnik@vuos.com Telefon: 724 400 528

Způsob předání nabídky

Elektronická tržnice:

<https://agrofert.promitea.com>

Vypracoval: p. Petr Školník

Datum: 7. 6. 2022

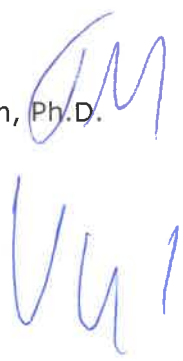
Schválil:

Ředitel úseku žadatele: RNDr. Jiří Tauchman, Ph.D.

Datum: 7. 6. 2022

Ředitel technického úseku: Ing. Luboš Víšek

Datum: 7. 6. 2022



povrchová ochrana

1000 LIT.

tridel míchač
shon vybaven

neagresivní
aparátů jsou

které lze př
rdel se vc
lodává bez

řípadně r
ubů.

aparátů je chráněn chemicky vysoce odolným smaltem, odolným vůči všem kyselinám a roztokům jejich solí s výjimkou kyseliny fluorovodíkové, fluoridů a koncentrované kyseliny fosforečné. Omezeně odolává i v alkalickém prostředí v závislosti na teplotě. Doporučuje se pro roztoky pH 12 do teploty 100°C, při pH 14 do 50°C. Smalt je navíc opatřen základním konzervačním nátěrem.

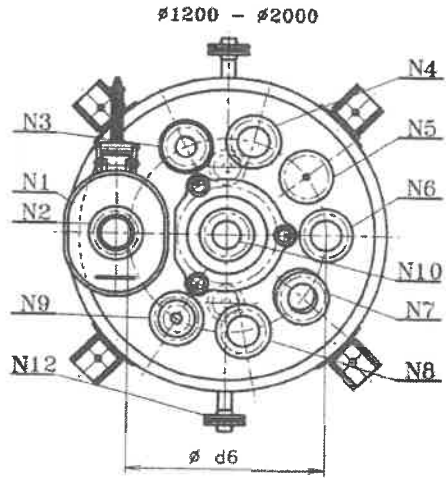
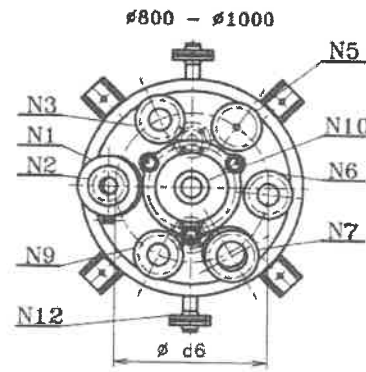
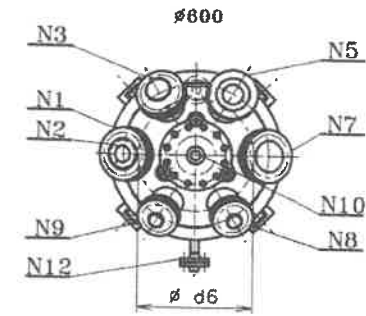
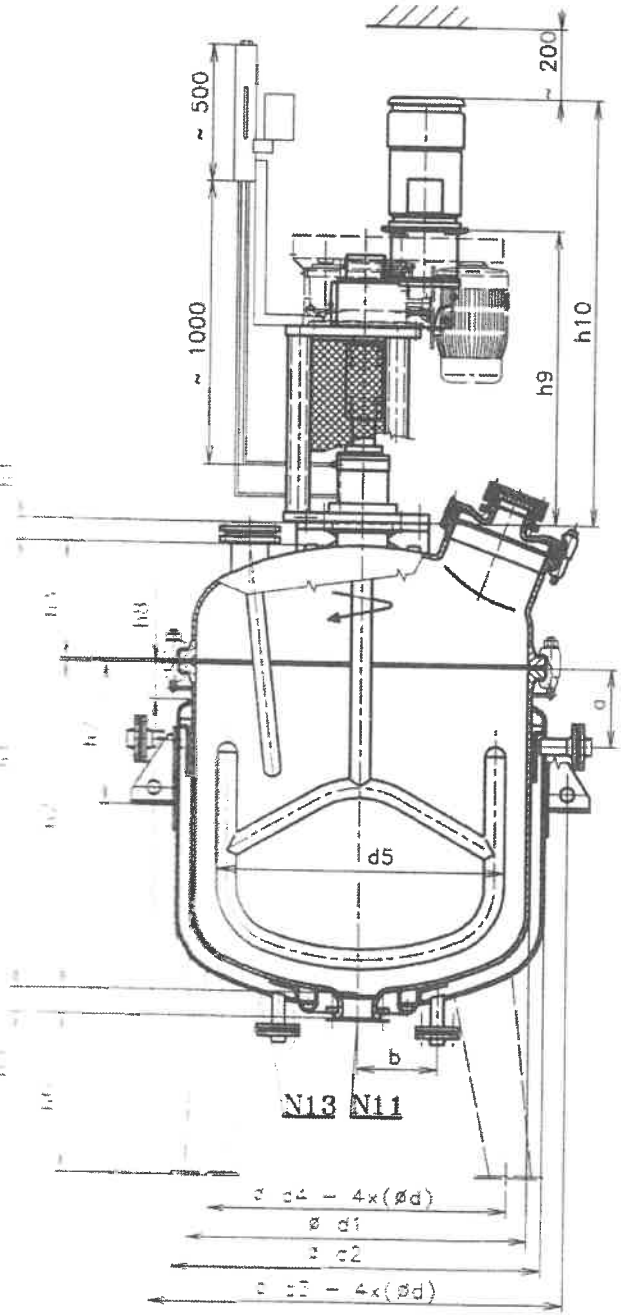
použití

Aparáty se používají převážně v chemickém a farmaceutickém průmyslu k homogenizaci nízkoviskozních i vysokoviskozních kapalin, emulgaci, vznosu pevné fáze, dispergaci atd. a všude tam, kde je třeba míchat.

aparátů jsou vybaveny

- a) pro provozní tlak - 1 až 6 barů
- b) pro teploty -20°C až 200°
- c) CE 1017
- d) Ex

- 8000
- 9800
- 750
- 18.93
- 8000
- 2000
- 2100
- 2360
- 234
- 1750
- 234
- 1700
- 1320
- 300
- 450
- 3638
- 3000
- 632
- 80
- 100
- 600
- 700
- 150
- 1205
- 1711
- 420x33
- 100
- 100
- 150
- 100
- 150
- 100
- 100
- 200
- 150
- 50
- 50



APARÁTY DĚLENÉ DVOUPLÁŠŤOVÉ

ADJ 63 – 8000 LIT.

popis

Aparát je válcová stojatá dělená tlaková nádoba vyrobená z ocelového plechu z vnější strany opatřená duplikátorem. Dělení nádoby je provedeno pomocí dvou přírub spojených certifikovanými svřkami. V horním dně aparátu jsou umístěna přírubová hrdla: pracovní, pro tlakovou armaturu, teploměrnou jímku, osvětlení, průlez s průzorem a míchací zařízení.

Míchací zařízení se skládá z pohonu a míchadla. Pohon míchadla je proveden elektropřevodkou nebo elektromotorem, převodkou a řemenovým převodem. Pohon lze kompletovat v případě požadavku na plynulou změnu otáček frekvenčním měničem. Provedení míchadla

může být kořovité, loparkové, vrtačové nebo speciální. Hrdlo míchadla je utěsněna ucpávkou. Pohon může být s řemenem lze pohon vybavit různým typem ucpávky.

Duplikátor je opatřen přírubami pro dobořování nebo neagresivní chladicí kapaliny a přírubami pro dobořování benzolu. Aparáty jsou opatřeny přichytkami pro připevnění k zemi ze oceli.

Uprošřené dno aparátu je umístěna vlnitá deska, na které lze připejit smaltovaný vypouštěcí ventil. Těsnění přírubových hrdel se volí podle pracovní látky a pracovních podmínek. Běžně se používá bezazbestové těsnění opláštěné PTFE.

Usazení nádoby je provedeno na čtyřech nohách, případně na dělené nohy. Patky a nohy jsou provedeny z oceli nebo hliníku.

Jmenovitý objem		63	100	160	250	400	630	1000	1600	2500	4000	6000	8000	
Nominal capacity		[l]	63	100	160	250	400	630	1000	1600	2500	4000	8000	
Nenninhalt														
Celkový objem														
Total capacity		[l]	139	175	298	388	540	896	1450	2030	3300	5040	9800	
Gesamthalt														
Objem duplikátoru														
Capacity of the jacket		[l]	32	44	51	72	108	144	181	265	32	610	750	
Mantelinhalt														
Teplotěná plocha														
Heat transfer surface		[m ²]	0,61	0,88	1,07	1,55	2,37	3,19	4,21	5,75	7,61	15,36	18,93	
Heiz-/Kühlfläche														
Hmotnost														
Net weight		[kg]	~ 580	~ 700	~ 950	~ 1070	~ 1200	~ 1500	~ 2400	~ 2550	~ 4100	~ 7000	~ 8000	
Netogewicht														
Hlavní rozměry Main dimension Hauptabmessungen [mm]	Ø Nádoby	d	600	600	800	800	800	1000	1200	1200	1500	2000	2000	
	Ø Duplik.	d ₂	700	700	900	900	900	1100	1300	1300	1700	2100	2100	
	Ø Patky	d ₁	-	-	1020 (Ø18)	1020 (Ø18)	1020 (Ø18)	1260 (Ø18)	1460 (Ø23)	1460 (Ø23)	1700 (Ø27)	2360 (Ø34)	2360 (Ø34)	
	Ø Nohy	d ₃	640 (Ø18)	640 (Ø18)	800 (Ø18)	800 (Ø18)	800 (Ø18)	950 (Ø18)	1050 (Ø23)	1050 (Ø23)	1200 (Ø27)	1750 (Ø34)	1750 (Ø34)	
	Ø Míchadlo	d ₄	490	490	670	670	670	800	1015	1015	1200	1700	1700	
	Ø Rozteč hrdel	d ₅	465	465	600	600	600	760	850	850	1040	1320	1320	
	Duplik vstup	a	285	245	275	300	300	300	300	300	300	300	300	
	Duplik výstup	b	260	260	260	260	260	260	260	260	260	400	450	
	Výška nádoby	h ₁	640	778	765	958	1283	1378	1558	2148	2288	2858	3068	3638
	Výška spodku	h ₂	382	520	487	680	1005	1055	1170	1720	1820	2320	2430	3000
	Výška víka	h ₃	252	252	272	272	272	317	422	422	532	632	632	
	Hrdlo mích.	h ₄	80	80	70	70	70	70	80	80	80	80	80	
	Hrdlo výpust.	h ₅	90	90	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	Nohy	h ₆	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	
	Patky	h ₇	-	-	400	400	400	500	500	500	600	600	700	
	Limec duplik.	h ₈	120	120	150	150	150	150	150	150	150	150	150	
	Pohon TENEZ	h ₉	-	-	860	860	860	860	1060	1060	1205	1205	1205	
	Pohon NORD	h ₁₀	1032	1032	1102	1102	1102	1102	1383	1383	1711	1711	1711	
Násyp	N ₁	100	100	125	125	125	250	420x330	420x330	420x330	420x330	420x330		
Průhledník	N ₂	40	40	50	50	50	100	100	100	100	100	100		
Proc. Hrdlo	N ₃	80	80	80	80	80	100	100	100	100	100	100		
Proc. Hrdlo	N ₄	-	-	-	-	-	-	100	100	100	150	150		
Jímka	N ₅	80	80	100	100	100	100	100	100	100	100	100		
Proc. Hrdlo	N ₆	-	-	80	80	80	100	100	100	100	150	150		
Osvětlení	N ₇	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		
Proc. Hrdlo	N ₈	50	50	-	-	-	-	100	100	100	100	100		
Proc. Hrdlo	N ₉	50	50	80	80	80	100	100	100	100	100	100		
Míchání	N ₁₀	50	50	125	125	125	150	150	150	200	200	200		
Výpust	N ₁₁	80	80	100	100	100	100	100	100	150	150	150		
Vstup dupl.	N ₁₂	25 (1x)	25 (1x)	40	40	40	40	50	50	50	50	50		
Výstup dupl.	N ₁₃	25 (1x)	25 (1x)	40	40	40	40	50	50	50	50	50		